

# 金属溶剤 F L U X

フラックスは金属に含まれる不純物を取り除く大切な役割を担っております。金属溶湯品質を向上・安定させるフラックスの良否は、金属熔解作業のコスト・金属品質・環境・そして歩留まりに重大な影響を及ぼします。弊社が製造するフラックスは1946年から改良継続する実績ある製品です。これからも品質を維持し、安心できる製品づくりに貢献してまいります。

## 銅合金用熔剤

ツバサ フラックス  
T SUBASA FLUX

ツバサ・フラックスは地金の損耗を最小限に抑え、金属溶湯中の不純物を除去し、製品品質を向上させる清浄作用の働きがある一般フラックスです。

## 純銅・銅合金・貴金属用熔剤

ノジュライト フラックス  
NO JU LI TE FLUX

ノジュライト・フラックスは、地金に含まれる不純物の除去の他、不良の原因となる湯流れの改善、脱ガス効果(種類によります)等による清浄作用の働きがあります。製品品質の向上とともに、鋳巣の無い美麗な鋳肌が得られるのを特徴とする高級フラックスです。

連絡先



東京モーレックス坩堝株式会社

TOKYO MOREX CRUCIBLE CORPORATION

## NO JULITE (ノジュライト)

純銅・銅合金用フラックス

適 用	製品名	使 用 効 果	添加量
・純銅 ・銅合金全般 (インゴット状態)	D B C - 1	最小限の熔解損耗で溶解できます。 熔湯中に含有されている不純物を強力に 熔湯より分離・吸収し、熔湯の酸化を抑え ます。熔湯の流動性を改善し、引け巣防止 効果もあり、緻密な鋳物をつくります。	0.1-0.5%
・純銅 ・銅合金全般 (キリ粉状態) 切削粉 20 % 以上含溶解物	D B C - 2	最小限の熔解損耗で熔解できます。 キリ粉の酸化も防止し、リターン付着不純物を 分離し熔解歩留まりを向上させます。 熔湯の流動性を改善し、引け巣防止効果も あり、緻密な鋳物をつくります。	0.1-0.5%
・黄銅系 Al,Ni,Fe 含有 溶解物 ・Bi 含有銅	L S - 3	熔湯中に含有されている不純物を熔湯より 分離・吸収しながら、Bi 等非金属に属する ものを強力に緩和、微細化して熱膨張を 抑止します。	0.1-0.5%
アルミ青銅用	D B L - 3	特に熔解中のアルミニウム酸化防止し、かぶりを 防ぎながら、ガス吸収防止と熔解より発生 した酸化物を除去する効果があります。	0.2-0.5%
・鉛レス系 ・真鍮系 ・プラスチック含有 溶解物	D R M - 4	熔湯中に含有されている不純物を熔湯より 分離・吸収しながら、特にプラスチック等非金属 の除去と芯割れ防止効果が優れています。	0.2-0.5%
・黄銅系 Al,Ni,Fe 非 含 有溶解物 ・Mn 含有銅	D R M - G	熔湯中に含有されている不純物を熔湯より 分離・吸収しながら、特に Mn の緩和に優 れております。	0.2-0.5%

※フラックスの使用量は一定率ではございません。※密閉、乾燥を厳守し保存下さい。

## NO JULITE (ノジュライト)

純銅・銅合金・貴金属用フラックス

適 用	製品名	使 用 効 果	添加量
・洋白系 Ni 含有銅 ・貴金属	D G	最小限の熔解損耗で溶解できます。 熔湯中に含有されている不純物を強力に 熔湯より分離・吸収し、熔湯の酸化を抑え ます。高融点溶解物に適しており、合金の 融合化を促進します	0.1-0.5%
・貴金属含銅 ・美術用梵鐘 ・美術用青銅	B	最小限の熔解損耗で溶解できます。 熔湯中に含有されている不純物を強力に 熔湯より分離・吸収し、熔湯の酸化を抑え ます。合金の融合化を促進し、 美麗な鋳肌が得られます	0.1-0.5%
・銅合金全般	P B W - 1	熔湯中の酸化を抑制しながら、過剰なリン 分の除去により、銅合金の抗張力が得られ ます。	1.0-2.0%
・銅合金全般	W F R - BS	熔湯中の酸化を抑制しながら、過剰なアルミ分 の除去により、銅合金の引っ張り強度が向 上します。	1.0-2.0%
・銅合金全般	100 F C 10	リン銅と併用可。 熔湯中に含有されている酸素ガス・水素ガス ・酸化物を熔湯より強力に分離浮上せます。 過剰なリン脱酸で生ずる P2O5 発生も防止し、 湯流れの向上もします。	0.1-0.5%

販売元:黒鉛坩堝・セラミックス・工業炉・フラックス・フィルター

販売店

 東京モーレックス坩堝株式会社

るつぼ

本社:〒132-0035 東京都江戸川区平井6丁目10番15号

TEL.(03)3618-1212(代表) FAX.(03)3618-1991

東北営業所:〒963-8041 福島県郡山市富田町字愛宕前78番地2

TEL.(024)961-6063 FAX.(024)961-7363