

金属溶剤 F L U X

フラックスは金属に含まれる不純物を取り除く大切な役割を担っております。
金属溶湯品質を向上・安定させるフラックスの良否は、金属熔解作業のコスト・
金属品質・環境・そして歩留まりに重大な影響を及ぼします。
弊社が製造するフラックスは1946年から改良継続する実績ある製品です。
これからも品質を維持し、安心できる製品づくりに貢献してまいります。

銅合金用溶剤

ツバサ フラックス
T S U B A S A F L U X


ツバサ・フラックスは地金の損耗を最小限に抑え、金属溶湯中の不純物を除去し、
製品品質を向上させる清浄作用の働きがある一般フラックスです。

純銅・銅合金・貴金属用溶剤

ノジュライト フラックス
N O J U L I T E F L U X

ノジュライト・フラックスは、地金に含まれる不純物の除去の他、不良の原因と
なる湯流れの改善、脱ガス効果(種類によります)等による清浄作用の働きが
あります。製品品質の向上とともに、鑄巣の無い美しい鑄肌が得られるのを
特徴とする高級フラックスです。

連絡先

 るつぼ
東京モーレックス坩堝株式会社

TOKYO MOREX CRUCIBLE CORPORATION

適用	製品名	使用効果	添加量
真鍮・黄銅用	CF A	最小限の熔解損耗で溶解できます。 熔湯中に含有されている不純物を熔湯より分離・吸収して、熔湯の流動性を改善し、緻密な鋳物をつくります。	0.2-0.5%
	CF No. 31	熔湯と大気を遮断することにより、熔湯のガス吸収、亜鉛の蒸発・酸化を防止します	1.0-2.0%
砲金・青銅用	CF A	最小限の熔解損耗で溶解できます。 熔湯中に含有されている不純物を熔湯より分離・吸収して、熔湯の流動性を改善し、緻密な鋳物をつくります。	0.2-0.5%
	CF B	脱ガス効果と湯面カバーによる、ガス吸収防止効果があります。	0.2-0.5%
アルミ青銅用	CF No. 33	熔解中のアルミニウム酸化防止、ガス吸収防止と共に熔解より発生した酸化物を除去する効果があります。	0.5-1.0%
再生用	CF No. 40	キリ粉、スクラップ材の酸化を防止し、熔解歩留まりを向上させます。	1.0-2.0%
清浄用	CF No. 41	熔湯中の酸化物、ルツボ内壁に付着した滓をスラグとして分離除去します。	0.5-1.0%

※フラックスの使用量は一定率ではございません。※密閉、乾燥を厳守し保存下さい。


適用	製品名	使用効果	添加量
<ul style="list-style-type: none"> ・純銅 ・銅合金全般 (インゴット状態) 	DBC-1	<p>最小限の溶解損耗で溶解できます。</p> <p>熔湯中に含有されている不純物を強力に熔湯より分離・吸収し、熔湯の酸化を抑えます。熔湯の流動性を改善し、引け巣防止効果もあり、緻密な鋳物をつくります。</p>	0.1-0.5%
<ul style="list-style-type: none"> ・純銅 ・銅合金全般 (キリ粉状態) 切削粉 20 % 以上含溶解物 	DBC-2	<p>最小限の溶解損耗で溶解できます。</p> <p>キリ粉の酸化も防止し、リターン付着不純物を分離し熔解歩留まりを向上させます。</p> <p>熔湯の流動性を改善し、引け巣防止効果もあり、緻密な鋳物をつくります。</p>	0.1-0.5%
<ul style="list-style-type: none"> ・黄銅系 Al,Ni,Fe 含有 溶解物 ・Bi 含有銅 	LS-3	<p>熔湯中に含有されている不純物を熔湯より分離・吸収しながら、Bi 等非金属に属するものを強力に緩和、微細化して熱膨張を抑止します。</p>	0.1-0.5%
アルミ青銅用	DBL-3	<p>特に溶解中のアルミニウム酸化防止し、かぶりを防ぎながら、ガス吸収防止と熔解より発生した酸化物を除去する効果があります。</p>	0.2-0.5%
<ul style="list-style-type: none"> ・鉛レス系 ・真鍮系 ・プラスチック含有 溶解物 	DRM-4	<p>熔湯中に含有されている不純物を熔湯より分離・吸収しながら、特にプラスチック等非金属の除去と芯割れ防止効果が優れております。</p>	0.2-0.5%
<ul style="list-style-type: none"> ・黄銅系 Al,Ni,Fe 非含 有溶解物 ・Mn 含有銅 	DRM-G	<p>熔湯中に含有されている不純物を熔湯より分離・吸収しながら、特に Mn の緩和に優れております。</p>	0.2-0.5%

※フラックスの使用量は一定率ではございません。※密閉、乾燥を厳守し保存下さい。

適用	製品名	使用効果	添加量
<ul style="list-style-type: none"> ・洋白系 ・Ni含有銅 ・貴金属 	D G	最小限の熔解損耗で溶解できます。 熔湯中に含有されている不純物を強力に 熔湯より分離・吸収し、熔湯の酸化を抑え ます。高融点溶解物に適しており、合金の 融合化を促進します	0.1-0.5%
<ul style="list-style-type: none"> ・貴金属含銅 ・美術用梵鐘 ・美術用青銅 	B	最小限の熔解損耗で溶解できます。 熔湯中に含有されている不純物を強力に 熔湯より分離・吸収し、熔湯の酸化を抑え ます。合金の融合化を促進し、 美しい鑄肌が得られます	0.1-0.5%
<ul style="list-style-type: none"> ・銅合金全般 	P B W - 1	熔湯中の酸化を抑制しながら、過剰なリン 分の除去により、銅合金の抗張力が得られ ます。	1.0-2.0%
<ul style="list-style-type: none"> ・銅合金全般 	W F R - B S	熔湯中の酸化を抑制しながら、過剰なアルミ分 の除去により、銅合金の引っ張り強度が向 上します。	1.0-2.0%
<ul style="list-style-type: none"> ・銅合金全般 	100 F C 10	リン銅と併用可。 熔湯中に含有されている酸素ガス・水素ガス ・酸化物を熔湯より強力に分離浮上せませ ます。過剰なリン脱酸で生ずる P2O5 発生も防止し、 湯流れの向上もします。	0.1-0.5%

販売元:黒鉛坩堝・セラミックス・工業炉・フラックス・フィルター

販売店

 **東京モーレックス坩堝株式会社**

本社: 〒132-0035 東京都江戸川区平井6丁目10番15号
 TEL.(03)3618-1212(代表) FAX.(03)3618-1991

東北営業所: 〒963-8041 福島県郡山市富田町字愛宕前78番地2
 TEL.(024)961-6063 FAX.(024)961-7363